

Vertrauen Sie der japanischen Technologie

Lasersysteme 2D Cross-Flow Mitsubishi Electric



Lasieranlagen Mitsubishi der Serie RX gehören zu den am meisten fortgeschrittenen Laserausschneidemaschinen in der Welt. Sie beruhen auf der V Generation der dreiachsigen Resonatoren Cross-Flow und gewährleisten maximale Leistung für Materialien mit den Ausmaßen 2060 x 4050 im Dickenbereich von 0,5 bis 28 mm.

Die Mitsubishi-Technologie bietet neue Möglichkeiten in der Laserbearbeitung bei beträchtlicher Senkung der Betriebskosten.

Mitsubishi entwirft und stellt selbst alle Schlüsselbauteile der Lasieranlage hier, u. a. den Resonator, das Schneidesystem sowie die Steuerung. Die Produktion und anschließende Montage finden in Japan statt.



Laserausschneidemaschinen Mitsubishi RX bedeuten:

- Hohe Leistung
- Hervorragende Schneidequalität
- Zuverlässigkeit
- Niedrige Betriebskosten
- Einfache Bedienung

Technische Spezifikation

Aufbau der Anlage	Bewegliche Fokussieroptik, zwei Austauschische
Resonatortyp	Cross-Flow Mitsubishi
Zugängliche Resonatorleistung	4500 W, 6000 W
Steuerung	M700 Mitsubishi, 15" Touchscreen
Max. Arbeitsbereich	2060 x 4050 mm
Max. Tafelgewicht	1650 kg
Außenmaße	15000 x 7660 x 2310 mm
Gewicht der Anlage	12000 kg
Arbeitsbereich der Achsen X/Y/Z	2100/4100/150 mm
Inbetriebnahmezeit	3 min
Simultane Geschwindigkeit Achse X, Achse Y	140m/min
Genauigkeit der Positionierung	0.05/500 mm (Achse X, Achse Y)
Reproduzierbarkeit der Positionierung	0.01 mm (Achse X, Achse Y)
Bearbeitungskopf	PH-S2 Mitsubishi, Auto-Focus, Linsen 5", 8'

Schneidebereich

4500 W		6000 W	
Schwarzstahl	0,5 - 28 mm	Schwarzstahl	0,5 - 28 mm (32 mm)
Nirostahl	0,5 - 25 mm	Nirostahl	0,5 - 28 mm (50 mm)
Aluminium	0,5 - 18 mm	Aluminium	0,5 - 20 mm (25 mm)
Messing, Kupfer	0,5 - 6 mm	Messing, Kupfer	0,5 - 6 mm

Bitte beachten Sie!

Der Dickenbereich und die Schneidequalität hängen von der Qualität des Ausgangsmaterials sowie von den Eigenschaften der auszuschneidenden Form ab.

Bei der Leistung 6000 W wird, ideale Parameter des Ausgangsmaterials, Ausschneiden einer Form, die keine Einschränkungen der Laserbearbeitung mit sich bringt sowie größere Toleranz für Rauheit des geschnittenen Randes vorausgesetzt, der Schneidenominalbereich vergrößert. In den Klammern wurden mögliche erreichbare Bereiche angegeben. Zum Schneiden der oberen Bereiche von Nirostahl und Aluminium ist, unabhängig von der Leistung des Resonators, eine Linse 10" erforderlich