

Zaufaj japońskiej technologii

Systemy laserowe 2D Fiber Mitsubishi Electric

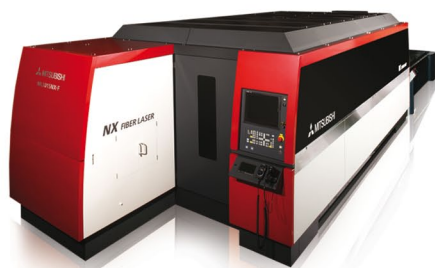


NX-F

Processing Performance

Maszyny laserowe Mitsubishi NX-F w technologii światłowodowej umożliwiają bardzo szybką i precyzyjną obróbkę cienkiej stali zwykłej, nierdzewnej oraz aluminium. Wyposażone w najnowocześniejsze technologie zapewniają maksymalną wydajność przy jednocześnie niskich kosztach eksploatacyjnych.

Mitsubishi kładzie szczególny nacisk na kwestie bezpieczeństwa pracy, dlatego stosuje materiały najwyższej jakości i bardzo rygorystycznie przestrzega obowiązujących norm. Produkcja i finalny montaż odbywa się w Japonii.



Wycinarki laserowe Mitsubishi NX-F to:

- wysoka wydajność
- doskonała jakość cięcia
- niezawodność
- niskie koszty eksploatacyjne
- prosta obsługa

Specyfikacja techniczna

Budowa maszyny	Rezonator fiber, dwa wymienne stoły
Dostępna moc rezonatora	2500 W, 4000W
Sterowanie	M700 Mitsubishi, 15" ekran dotykowy
Maks. obszar roboczy	1565 x 3100 mm
Maks. waga arkusza	930 kg
Wymiary zewnętrzne	10180 x 3130 x 2260 mm
Waga maszyny	12 000 kg
Zakres pracy osi X/Y/Z	3200/1600/150 mm
Czas rozruchu	3 min
Prędkość symultaniczna oś X, oś Y	170m/min
Dokładność pozycjonowania	0,05/500mm (oś X,oś Y)
Powtarzalność pozycjonowania	0,01 mm (oś X,oś Y)
Głowica	PH-F Mitsubishi, Auto Focus, soczewki 4" oraz 8"

Zakres cięcia

2500 W		4000 W	
stal czarna	0,5 - 19 mm	stal czarna	0,5 - 20 mm
stal nierdzewna	0,5 - 12 mm	stal nierdzewna	0,5 - 20 mm
aluminium	0,5 - 10 mm	aluminium	0,5 - 15 mm
mosiądz, miedź	0,5 - 5 mm	mosiądz, miedź	0,5 - 8 mm

Uwaga !

Zakres grubości i jakość cięcia zależy od jakości materiału wejściowego oraz od specyfiki kształtu wycinanego elementu. Największa efektywność jest uzyskiwana przy cięciu cienkich materiałów w zakresie 0,5 – 5 mm.