

Zaufaj japońskiej technologii

Systemy laserowe 2D Cross-Flow Mitsubishi Electric



SR

Processing Performance

Maszyny laserowe Mitsubishi SR podobnie jak seria eX oparte są na V generacji trzyosiowych rezonatorach Cross-Flow. Zapewniają maksymalną wydajność w zakresie pracy z materiałami o wymiarach 1525 x 3050 i w zakresie grubości od 0,5 do 20 mm. Maszyny SR mogą być wyposażone w automatyczny stół wymienny dwu paletowy oraz manualny stół jedno paletowy.

Technologia Mitsubishi to nowe możliwości w zakresie obróbki laserowej przy jednocześnie znacznie niższych kosztach eksploatacyjnych.

Mitsubishi projektuje i wytwarza we własnym zakresie wszystkie kluczowe komponenty systemu laserowego m.in. rezonator, układ tnący oraz sterowanie. Produkcja i finalny montaż odbywa się w Japonii.



Wycinarki laserowe Mitsubishi SR to:

- wysoka wydajność
- doskonała jakość cięcia
- niezawodność
- niskie koszty eksploatacyjne
- prosta obsługa

Specyfikacja techniczna

Budowa maszyny	Ruchoma optyka, dwa wymienne stoły lub stół manualny jedno paletowy
Typ rezonatora	Cross-Flow Mitsubishi
Dostępna moc rezonatora	2700 W
Sterowanie	M700 Mitsubishi, 15" ekran dotykowy
Maks. obszar roboczy	1525 x 3050 mm
Maks. waga arkusza	930 kg
Wymiary zewnętrzne	10180 x 3130 x 2260 mm
Waga maszyny	9600kg maszyna (stół aut.), 8500kg (stół ręczny)
Zakres pracy osi X/Y/Z	3100/1565/150 mm
Czas rozruchu	3 min
Prędkość symultaniczna oś X, oś Y	140m/min
Dokładność pozycjonowania	0,05/500mm (oś X,oś Y)
Powtarzalność pozycjonowania	0,01 mm (oś X,oś Y)
Głowica	PH-XS Mitsubishi, Auto Focus, soczewki, 7,5" oraz 5" (opcja)

Zakres cięcia

2700 W

stal czarna	0,5 - 20 mm
stal nierdzewna	0,5 - 12 mm
aluminium	0,5 - 10 mm
mosiądz, miedź	0,5 - 3 mm

Uwaga !

Zakres grubości i jakość cięcia zależy od jakości materiału wejściowego oraz od specyfiki kształtu wycinanego elementu. Opcjonalna soczewka 5" jest wymagana do cięcia materiałów refleksyjnych typu brąz, miedź.