

Lantek Expert Cut

Lantek Expert Cut to system CAD/CAM stworzony do automatyzacji programowania maszyn wycinających (tlen, plazma, laser, woda). Oparty na 25-letnim doświadczeniu intensywnej współpracy z producentami oraz użytkownikami maszyn do cięcia.

Program doskonale łączy technologię oraz elementy zarządzania z wymaganiami Klientów.

Lantek Expert Cut jest niezwykle intuicyjny i przyjazny dla użytkownika, podwyższa tym samym wydajność procesów programowania.

Nesting - maksymalna oszczędność materiału

Automatyczne układanie elementów na arkuszach pozwala osiągnąć najlepsze wykorzystanie materiału. System zapewnia perfekcyjne połączenie automatycznego i półautomatycznego nestingu, wraz z bardzo przydatnymi funkcjami ręcznymi: kopiowanie, przenoszenie, obracanie itd.

Automatyczny nesting systemu **Lantek Expert** optymalizuje rozmieszczenie elementów zarówno na arkuszach, jak również odpadach użytecznych.

Technologia

W celu usprawnienia pracy i uzyskania najwyższej jakości wycinanych elementów **Lantek Expert Cut** oferuje wiele rodzajów wejść/wyjść dla poszczególnych konturów z możliwością ich manualnej edycji.

System umożliwia wspólne cięcie pomiędzy wieloma elementami lub ograniczenie wspólnego cięcia do pary elementów (z mikromostkami lub specjalnymi nacięciami). System wykrywa i poprawia błędy geometrii oraz obróbki.

Lantek Expert Cut zapewnia automatyczne wejścia/wyjścia, ręczną i automatyczną optymalizację obróbki, kopiowanie obróbki, indywidualną konfigurację maszyny oraz postprocesory do wszystkich typów maszyn.

Lantek Expert Cut dostarcza tabele technologiczne dla każdego typu maszyny. W zależności od technologii maszyny umożliwia zarządzanie specjalnymi typami wejść/wyjść, pozwala na konfigurowanie typów przebijania, szybkie przebijanie, obsługę szybkiego wycinania otworów, mikromostki, mostki, zarządzanie wieloma głowicami, nadawanie atrybutów konturom, zarządzanie procesami automatycznymi, redukcję prędkości na narożnikach i łukach, pętle, zarządzanie fazowaniem dla maszyn z głowicami fazującymi, różne strategie znakowania, cięcie ciągle.

Cechy oprogramowania Lantek Expert Cut:

Pełna integracja wszystkich procesów **Lantek Expert** w jednym systemie. Co więcej **Lantek Expert** jest w pełni zintegrowany z systemem do zarządzania Integra. **Lantek Integra** to rozwiązanie CAD/CAM/ERP dla firm produkcyjnych z sektora obróbki arkuszy blachy, rur oraz profili.

Lantek Expert jest przystosowany do integracji z zewnętrznymi systemami zarządzania (ERP).

Praca sieciowa. Możliwość pracy na niezależnych stanowiskach lub w oparciu o wspólną bazę danych w sieci. System może być wyposażony w klucz serwerowy/pływający.

Zarządzanie elementami oraz magazynem arkuszy blachy dzięki bazie danych. Wszystkie elementy są zapisane w zorganizowanych bazach danych. Arkusze i odpady użyteczne są przechowywane w magazynie i posortowane według gatunku, grubości, daty, wytopu, itd.

Biblioteka elementów parametrycznych.

Kalkulacja czasu oraz rzeczywistych kosztów obróbki. **Lantek Expert** bierze pod uwagę technologię maszyny i dokonuje kalkulacji czasu i kosztów dla pojedynczych elementów oraz całych arkuszy.

Moduł CAD. Intuicyjny, szybki w obsłudze, a dodatkowo charakteryzujący się wysoką funkcjonalnością moduł projektowania. Wyposażony w bogatą bazę rysowania oraz edycji geometrii, bazę elementów predefiniowanych oraz automatyczne wymiarowanie.

Inteligentny import oraz eksport elementów. Przystosowany do współpracy z głównymi systemami CAD na rynku: pliki DXF, DWG, IGES oraz inne.

W pełni zintegrowany z wiodącymi aplikacjami do projektowania 3D (SolidWorks®, Autodesk Inventor®, Solid Edge®, Catia®, ...).

• **Lantek** oferuje szeroką gamę produktów w celu zaspokojenia potrzeb swoich Klientów: oprogramowanie do projektowania rur oraz profili, oprogramowanie do produkcji wentylacji i tworzenia rozkrojów, a wszystkie w pełni zintegrowane z systemem zarządzania **Lantek Integra**.

Główne korzyści

- Jeden system do programowania całego parku maszynowego (cięcie: tlen, plazma, laser, woda oraz wykrawanie)
- Pełna optymalizacja pracy maszyn
- Ograniczenie czasu przygotowania produkcji i programowania
- Oszczędność materiału: maksymalna jakość nestingu i pełna kontrola gospodarki magazynowej wraz z odpadami użytecznymi
- Zwiększenie wydajności maszyn poprzez optymalizację procesu obróbki
- Redukcja kosztów związanych z materiałami eksploatacyjnymi maszyny
- Wyższa jakość produkowanych detali
- Minimalne odchylenie pomiędzy prognozą, a realnym czasem realizacji
- Szybsza reakcja na potrzeby klientów